

Druckvergleichsprüfeinrichtung Typenreihe LR-Cal LSP-H mit Vordruckpumpe

- Prüfdruckquelle für Kalibrierzwecke
- Spindelpumpe und Vordruckpumpe

Modell LR-Cal LSP 1000-H: bis 1000 bar

Modell LR-Cal LSP 1200-H: bis 1200 bar

Modell LR-Cal LSP 1600-H: bis 1600 bar

Betriebsflüssigkeit:

Öl oder destilliertes Wasser

Druckvergleichsprüfeinrichtungen dienen zur Druckerzeugung für die Überprüfung, Justage und Kalibrierung von mechanischen und elektronischen Druckmessgeräten durch Vergleichsmessungen. Diese Druckprüfungen können stationär im Labor oder Werkstatt, oder vor Ort an der Messstelle stattfinden.

Schließt man das zu prüfende Druckmessgerät und ein hinreichend genaues Referenz-Druckmessgerät an der Druckvergleichsprüfeinrichtung an, so wirkt bei Betätigung der Pumpe auf beide Messgeräte der gleiche Druck. Durch Vergleich der beiden Messwerte bei beliebigen Druckwerten kann eine Überprüfung der Genauigkeit bzw. eine Justage des zu prüfenden Druckmessgerätes erfolgen.

Zum exakten Anfahren der Messpunkte sind die Druckvergleichsprüfpumpen der Typenreihe LR-Cal LSP-H mit einem fein zu betätigenden Spindelrad ausgestattet.

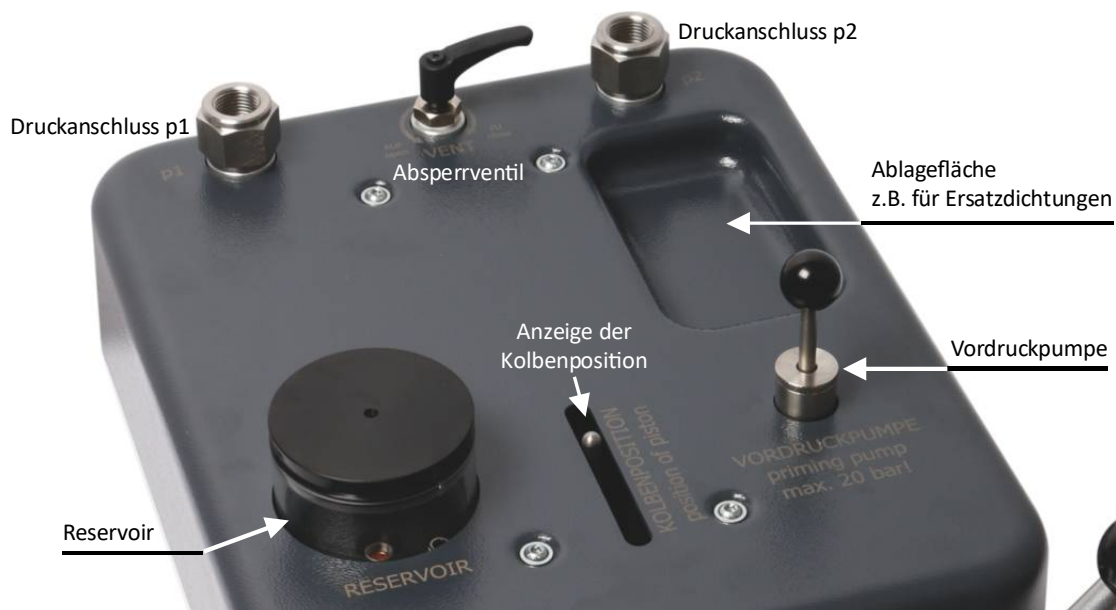


Die Druckvergleichsprüfeinrichtungen der Typenreihe LR-Cal LSP-H zeichnen sich durch eine nur innerhalb des Pumpenkörpers laufende Drehspindel aus. Damit entfällt ein nachteiliges Biegemoment auf eine herausgedrehte Spindel und speziell für den Einsatz vor Ort besteht außerdem der Vorteil, dass sich die Abmessungen der Druckvergleichsprüfpumpen während des Betriebs durch Drehen der Spindel nicht verändert.

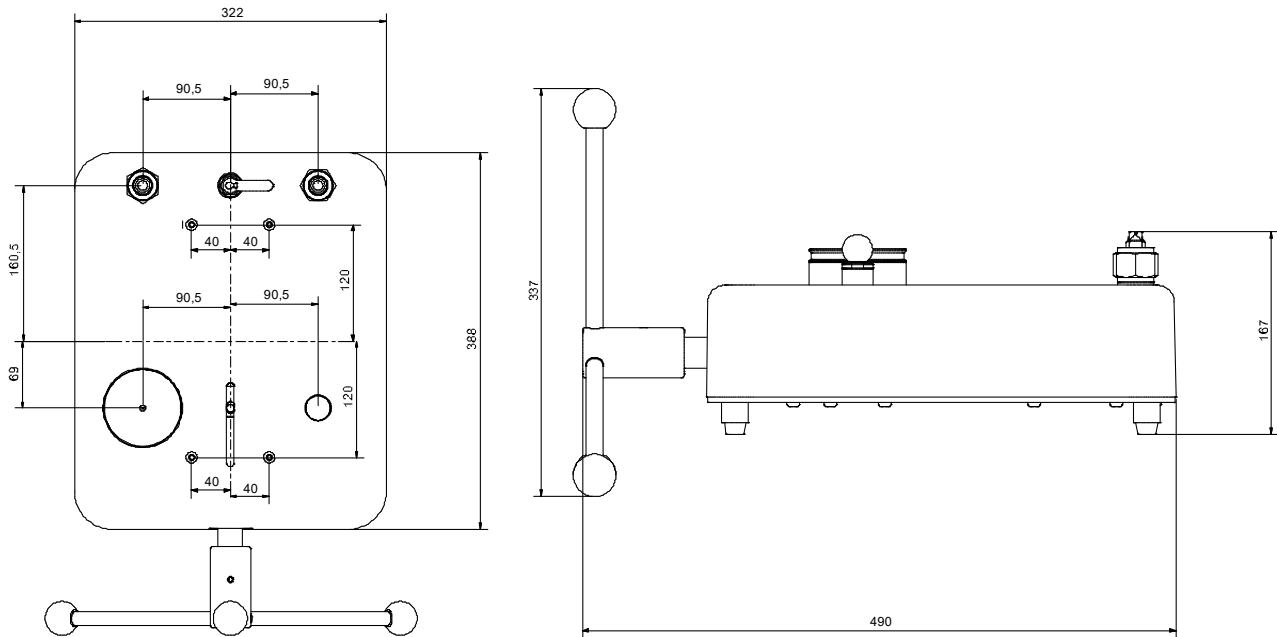
Die Arbeit mit den LR-Cal LSP-H Druckvergleichsprüfeinrichtungen wird durch die integrierte Vordruckpumpe erheblich vereinfacht.

Die Druckvergleichsprüfpumpen LR-Cal LSP-H benötigen nur einen sehr geringen Kraftaufwand.

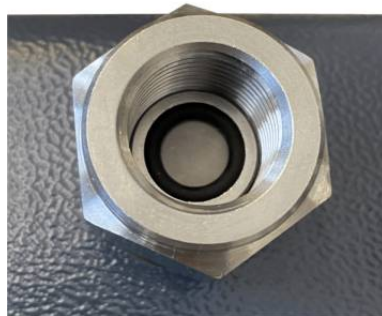
Ausführungen für aggressive Medien wie SKYDROL® und Bremsflüssigkeiten ebenfalls lieferbar.



Abmessungen



Schutz vor Verschmutzung



Die Druckvergleichsprüfpumpen der Modellreihe **LR-Cal LSP-H** sind mit Schmutzsieben an den Druckanschlüssen sowie einem Sinterfilter Reservoirboden ausgestattet. Somit wird die Verschmutzungsgefahr des Betriebsmediums erheblich verringert.

(Hinweis: bei Betrieb mit Öl muss der Sinterfilter im Reservoirboden entfernt werden!)

Empfohlene Referenzdruckmessgeräte

Typ	Beschreibung	Genauigkeit
LR-Cal LPC 300	Dokumentierender Prozesskalibrator	±0,025% v.E.
LR-Cal LPC 200	Elektronischer Druckkalibrator	±0,025% v.E.
LR-Cal TLDMM 2.0	Präzisions-Referenzdigitalmanometer	±0,050% v.E.
LR-Cal LDM 80+KL01	Digital-Feinmessmanometer	±0,100% v.E.
LR-Cal LDM 70-E25	Digital-Feinmessmanometer	±0,125% v.E.
LR-Cal LDM 80	Digital-Feinmessmanometer	±0,200% v.E.
LR-Cal LDM 70-K50	Digital-Feinmessmanometer	±0,250% v.E.








Technische Daten

	LR-Cal LSP 1000-H	LR-Cal LSP 1200-H	LR-Cal LSP 1600-H
Druckbereich [bar]	0...1000	0...1200	0...1600
Medium	Destilliertes Wasser oder Mineralöl		
Druckanschlüsse	2 x G 1/2" freilaufendes Innengewinde mit integr. Sieb und Dichtung		
Flüssigkeitsreservoir [cm ³]	200		
Kolbendurchmesser [mm]	8		
Spindelhub [cm ³]	ca. 3,9 (je Umdrehung: ca. 0,1)		
Kraftaufwand [Nm]	bei 250 bar: 2,0 / bei 500 bar: 4,0 / bei 1000 bar: 8,0		
Materialien	Edelstahl, Aluminium, Viton, NBR, Kunststoffe		
Abmessungen			
Abstand der Druckanschlüsse [mm]	181		
Tiefe [mm]	388 ohne Spindelrad; 490 inkl. Spindelrad		
Breite [mm]	322		
Höhe [mm]	167 ohne Spindelrad; 337 inkl. Spindelrad		
Gewicht [kg]	10,5		
Bauform	Standfüße, Bodenplatte und Gehäuse		

Ausführung für aggressive Medien wie SKYDROL® und Bremsflüssigkeiten ebenfalls lieferbar: Artikel-Nr. **LSP-1000-H-S** (bis 1000 bar) bzw. Artikel-Nr. **LSP-1200-H-S** (bis 1200 bar). Diese Ausführung ist **nicht** für Mineralöle oder Wasser geeignet.

Optionales Zubehör:

Artikel-Nummer	Beschreibung	
HAP-02	Handabsaugpumpe für einfaches Entleeren (und Befüllen) des Reservoirs. Förderleistung: 125 ml je Hub. Gleichzeitig Ansaugen und Abdrücken. Schlauchlänge 2 x 500 mm, Saugseite mit loser ÜWM G 3/8".	
LSP-H-WARTUNG	Wartungssatz, bestehend aus: 10 O-Ringe für Druckanschluss oben, 10 O-Ringe für Druckanschluss unten, 5 Sinterfilter für Reservoirboden, 10 Filtersiebe für die beiden Druckanschlüsse, 2 O-Ringe für den Kolben der Vordruckpumpe.	
BLINDSTOPFEN-G12-VA	Blindstopfen aus Edelstahl für Druckanschluss, PN 3600 bar	
LSP-ADAPTER-SET	Gewindeadaptersatz aus Edelstahl PN 1000 bar G 1/4, M20x1,5, 1/4" NPT, 1/2" NPT u. Dichtungen	
VA-M16X2-G12A	Minimess 1620 Kupplung x G 1/2" außen für Druckanschluss	
MMS-M16X2-1-0	Minimess 1620 Messschlauch 1,0 m lang	
MMS-M16X2-2-0	Minimess 1620 Messschlauch 2,0 m lang	
MMS-M16X2-3-2	Minimess 1620 Messschlauch 3,2 m lang	
MMS-M16X2-4-0	Minimess 1620 Messschlauch 4,0 m lang	
MSV-G12-M16X2	Manometerschottverschraubung Minimess 1620 x G 1/2" innen	